

Operações de lixamento em metais

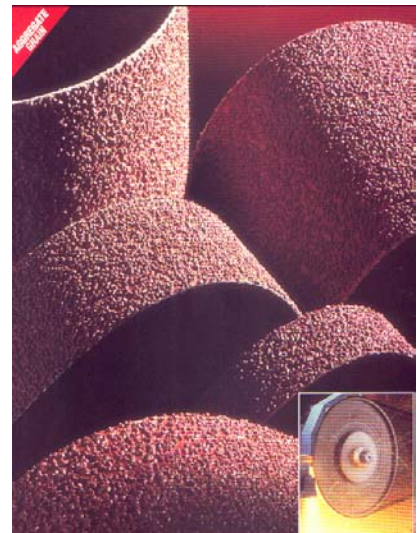


Operação com cinta de lixa

Existem diversos tipos de operações de lixamento em metais. Estas empregam abrasivos revestidos (lixas) nos mais variados formatos, conforme a operação e as máquinas utilizadas.

Estes formatos de abrasivos revestidos podem ser:

- Cinta de lixa;
- Disco de lixa;
- Escova;
- Folha;
- Roda;
- Rolo.



Cintas de lixa com grão agregado

O lixamento é feito pela ação penetrante de sucessivos grãos abrasivos da lixa na peça obra, da qual remove cavacos de material, com dimensões proporcionais a sua dimensão e agressividade.

O resultado na área lixada são riscos no sentido de ação da lixa. A profundidade destes riscos é, em princípio, proporcional ao tamanho do grão abrasivo. Por isso é necessário etapas de lixamento, com lixas de diversas granulometrias, até o grau de acabamento pretendido.

Como em toda operação, a utilização da lixa mais indicada permite obter:

- Acabamento desejado;
- Tempo mínimo de operação;
- Eficiência e rendimento da lixa.



Lixamento com disco de fibra

As lixas para metalurgia sofrem tratamentos especiais, para serem utilizadas em diversas condições: a seco, com refrigeração, altas pressões de trabalho com baixa geração de calor, entre outros.

Lixas para utilização no segmento de metalurgia em óxido de alumínio e carbeto de silício

R228 Uso geral em operações mecanizadas de aços e suas ligas em geral.
R241 Indústria metalúrgica, automobilística, e em operações de desbaste.

R225 Utilizada em operações nas quais há necessidade de flexibilidade, em metais ferrosos e não ferrosos.

R242 Lixa utilizada na fabricação de roda polikontur. Indicada para desbaste e acabamento.
R263 Lixa também utilizada na fabricação de polikontur, apresenta maior remoção de material.

R424 Utilizada em metalurgia, metais não ferrosos e materiais não metálicos.

R467 Alta flexibilidade, ideal para lixamento de contornos acentuados e difíceis, metais não ferrosos, metais sanitários, cadeados e fechaduras.
Uso em fundições de não ferrosos, bronze e latão.

W421 Operações refrigeradas em aços em geral, lixamento mecanizado em máquinas estáticas, portáteis, elétricas e pneumáticas. Muito utilizada nas indústrias metalúrgicas, fundições de metais ferrosos e autopeças.

F224 Disco de fibra para metalurgia. Desbaste e acabamento de superfícies metálicas.
F227

Lixas para utilização no segmento de metalurgia – Produtos Premium

F828 Disco de fibra com grão NORZON. Desempenho superior, especialmente em aço inoxidável.
F944 Disco de fibra com grão SG. Desempenho 4 a 5 vezes superior aos abrasivos convencionais.

R821 Lixamento mecanizado de aço inoxidável e aços em geral.
Excelente desempenho em operações de desbaste pesado, onde são exigidas grandes remoções horárias.

R984 Utilizadas em operações de desbaste e acabamento de aços em geral, aço inoxidável, e alumínio. Corte frio, excelente rendimento comparado aos abrasivos convencionais.
R986

R921 Uso em operações de desbaste e acabamento de aços em geral, aço inoxidável, ligas sensíveis ao calor, alumínio e ligas especiais. Possui uma camada especial de cobertura sobre os grãos abrasivos denominada supersizer, que reduz a geração de calor durante o lixamento, permitindo um corte mais frio e aumentando a vida útil da lixa.

SX990 **SiC agregado.** Para operações refrigeradas de aços em geral e materiais cerâmicos. Excelente acabamento e alto rendimento.

KF376 Aplicação onde há necessidade de flexibilidade, metalurgia, cutelaria, e aços em geral. Excelente remoção e acabamento em metais ferrosos.

Bear tex Aplicado em todos os metais. Realiza desde rebarbações até a limpeza não abrasiva, acabamento e polimento de superfícies. Disponível com grãos abrasivos em óxido de alumínio e carbeto de silício, em diversas granulometrias e formatos.

NoraX Utilizado em operações de acabamento de metais ferrosos, aços e suas ligas. Excelente desempenho no acabamento de metais sanitários, cutelaria, lâminas de turbina, tanques, entre outros. Acabamento espelhado, uniformidade do processo e alto rendimento.

Q151 Filme abrasivo indicado para todas as operações de superacabamento, de metais de diversas ligas e durezas, proporcionando superfícies extremamente planas e lisas.