

Ligas Resinóides

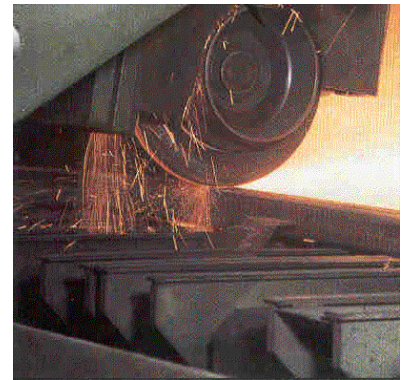


São ligas que se caracterizam por conferirem às ferramentas abrasivas uma elevada resistência e resiliência (resistência ao impacto), pois uma vez polimerizada a liga resinóide se converte em aglomerante de alta resistência.

Desta forma, as ferramentas abrasivas fabricadas com esse tipo de liga podem operar normalmente até 48 m/s, podendo chegar a 100 m/s dependendo da aplicação e do tipo de construção da liga.

As ligas resinóides são normalmente empregadas em operações de corte, operações severas de desbaste (pendular, pedestal, BZZ, etc.), operações de precisão como abertura de canais em ferramentas de corte (brocas, fresas, machos, etc.), Disc-Grinding, Centerless, Roll Grinding, etc.

Para operações refrigeradas em retíficas de precisão, o pH do líquido refrigerante deve estar na faixa de 8,5 ~ 9,0.



Ligas para utilização em operações Flute Grinding, Thread Grinding

Nova tecnologia para estas aplicações proporcionando aumento de performance e estabilidade no processo de abertura de canal de brocas, machos, alargadores, fresas, roscas e outros.

B467

Rebolos menores de 304,8 mm de diâmetro operam a velocidade de até 63,5 m/s.
Rebolos de 304,8 mm e maiores operam a uma velocidade de até 80 m/s.

B31

Liga desenvolvida para operações onde necessitam manutenção de perfil e alta taxa de remoção de material, como abertura de canal de brocas e de roscas.
Operam à velocidade de até 80 m/s.

Ligas para utilização em operações Roll Grinding

B18 A mais recente liga para estas operações. Oferece ação de corte rápida e extremamente macia, com ótimas taxas de remoção e menores níveis de desgaste.

B24 Liga versátil para a aplicação nestas operações.

Ligas para utilização em operações Centerless

B24 Liga versátil para a aplicação nestas operações.

Ligas para utilização em operações Disc Grinding

B98 Nova liga desenvolvida para operações onde se necessitam menores níveis de geração de calor.

B18 A mais recente liga para estas operações. Oferece ação de corte rápida e extremamente macia, com ótimas taxas de remoção e menores níveis de desgaste.

B24 Liga versátil para a aplicação nestas operações.

Ligas para utilização em operações de Desbaste Portátil, Pedestal e Pendular

B38SL Novo sistema de liga para este tipo de operação. Proporciona menores níveis de desgaste com excelentes taxas de remoção de material. Opera a velocidade periférica de 48 m/s.

B38S Mesmo sistema de liga da B38SL, construído com reforço para operar à uma velocidade periférica de 60 m/s.

Ligas para utilização em operações de Desbaste Pesado em Máquinas Automáticas

BZ12 Rebolos prensados à quente. São extremamente resistentes para operações onde se requer altas taxas de remoção de material.

Ligas para utilização em operações de corte de materiais

B25	Sem telas de reforço. Para operações de metalografia. Para velocidades de 60 m/s.
BNA25	Com duas telas laterais de reforço . Para velocidades de 80 m/s.
BNA25.3	Com uma tela central. Para velocidades de 80 m/s.
BNA25.4	Com uma tela central e duas laterais com 2/3 do diâmetro do disco. Para velocidades de 80 m/s.
BNA25/100	Com duas telas centrais no diâmetro total e duas telas com 2/3 do diâmetro total do disco. Para uso em operações com velocidade periférica de 100 m/s.

Ligas para utilização em operações Discos de Desbaste

BDA	Liga de uso em discos com depressão central. Para velocidades de 80m/s.
------------	---

Ligas para utilização em operações Centerless e Detalonagem de Brocas

RN1	Liga de borracha feita basicamente com borracha natural, elementos vulcanizadores e borracha sintética. É empregado em rebolos de arraste em operações centerless.
------------	--

Ligas para utilização em operações Needle Grinding (Aglhas Hipodérmicas)

BPKN5	Nova liga para a geração da ponta de agulhas hipodérmicas. Tem como característica operações onde se requer a utilização de granulometrias de 240 à 800.
--------------	--